

SCS-200

シーズニング制御システム

Yamato

保存版
経営企画課

品質向上と作業の省力化を実現する

新製品
特許申請中

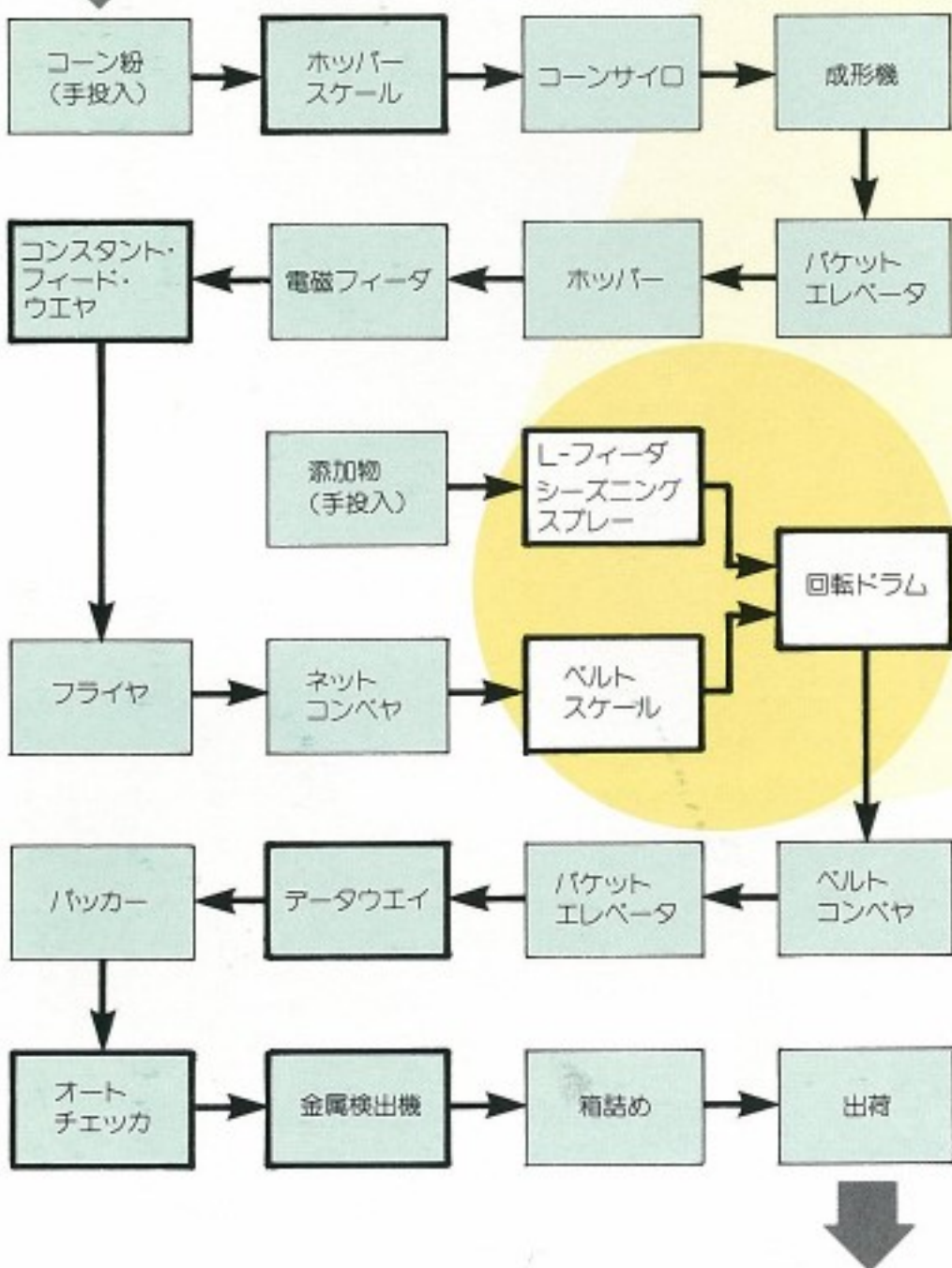


システムがおいしくする

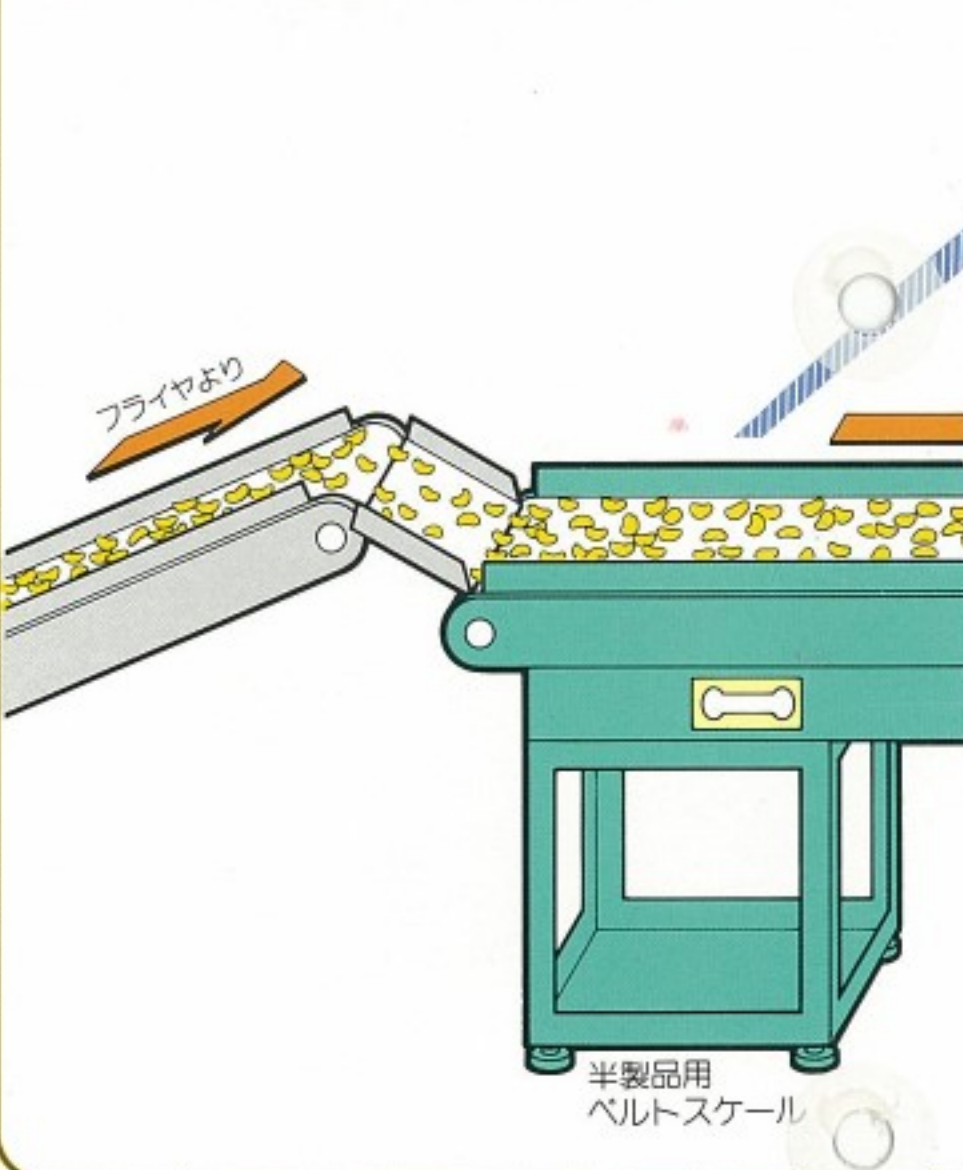
比率制御で添加剤の量を自動調整
品質向上はもちろん、シーズニング工程の合理化に貢献します

ヤマトのSCS-200は、ベルトスケールを半製品用に、シーズニングスプレーと組み合わせたL-フィーダを添加剤用に应用した、シーズニング制御専用システムです。ベルトスケール上を流れる半製品の重量に応じてL-フィーダからの添加剤投入量を自動調整する比率制御方式ですから、味付けはつねに一定に保たれ、添加剤の使用にも無駄がありません。最適値に調整された添加剤はシーズニングスプレーにより均等噴射され、回転ドラム内で半製品と混合されます。ヤマトでは、このシーズニング制御システムのほか、複数の原材料配合時のホッパースケールから、焼き上がりの品質向上を促すフライヤ前のコンスタントフィードウエヤ、組合せ計量を行うデータウエヤ、さらにオートチェッカ、金属検出機まで、つねにトータルな視点でサポートを続けています。

スナック菓子生産工程



SCS-200 シーズニング制御システム



SCS-200の特長

■品質が向上

オペレータの個人差などによる添加量のばらつきがないため、品質が安定し、製品の歩留まり向上につながります。

■添加剤使用量の減少

手動調整の場合、添加剤はどうしても多めに投入しがちですが、比率制御方式では添加量がつねに自動調整されるため、添加剤の使用量も大幅に減少します。

■作業の省力化

添加剤手動調整の場合オペレーターが1ラインにつき1人づつ必要ですが、SCS-200では3ラインにつき1人(添加剤補充要員)に削減できます。

■生産量の中間確認が可能

歩留まりの向上により、添加剤の使用量や製品生産量の中間確認を確実にし、生産管理の効率を高めます。

半製品重量チェック

フライヤやオープンで焼き上げられた半製品は、ベルトスケール上で重量チェックされます。ベルトスケール用のコントローラCFC-100は、半製品の重量に比例したアナログ信号とコンベヤ速度に比例したパルス信号を受け、瞬間輸送量(t/h)と積算重量(t)をデジタル表示。同時にL-フィーダのコントローラLEC-100に信号を送ります。

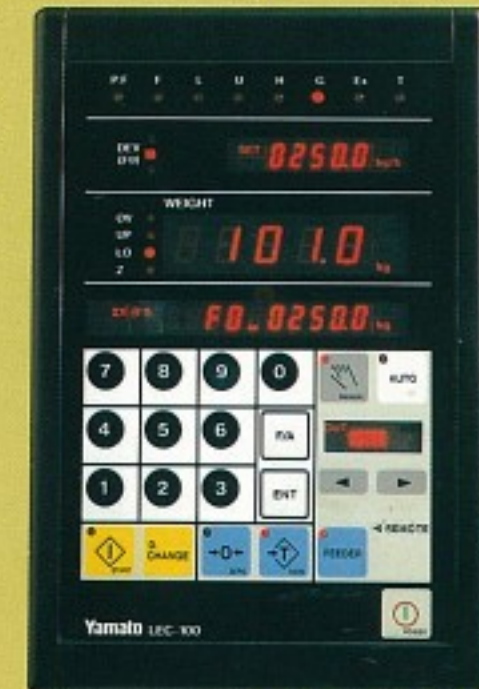
CFC-100



添加剤投入

CFC-100からの信号を受けたLEC-100は、あらかじめ設定された比率に従ってL-フィーダから投入する添加剤の量を自動調整、つねに適量の添加剤がシーズニングスプレーから供給されます。L-フィーダは、フィーダから排出された重量をもとに瞬間的にフィードバック制御を行うロスインウェイト方式ですから、誤差のない高精度の切り出しを維持します。

比率制御



LEC-100

ドラム内で混合



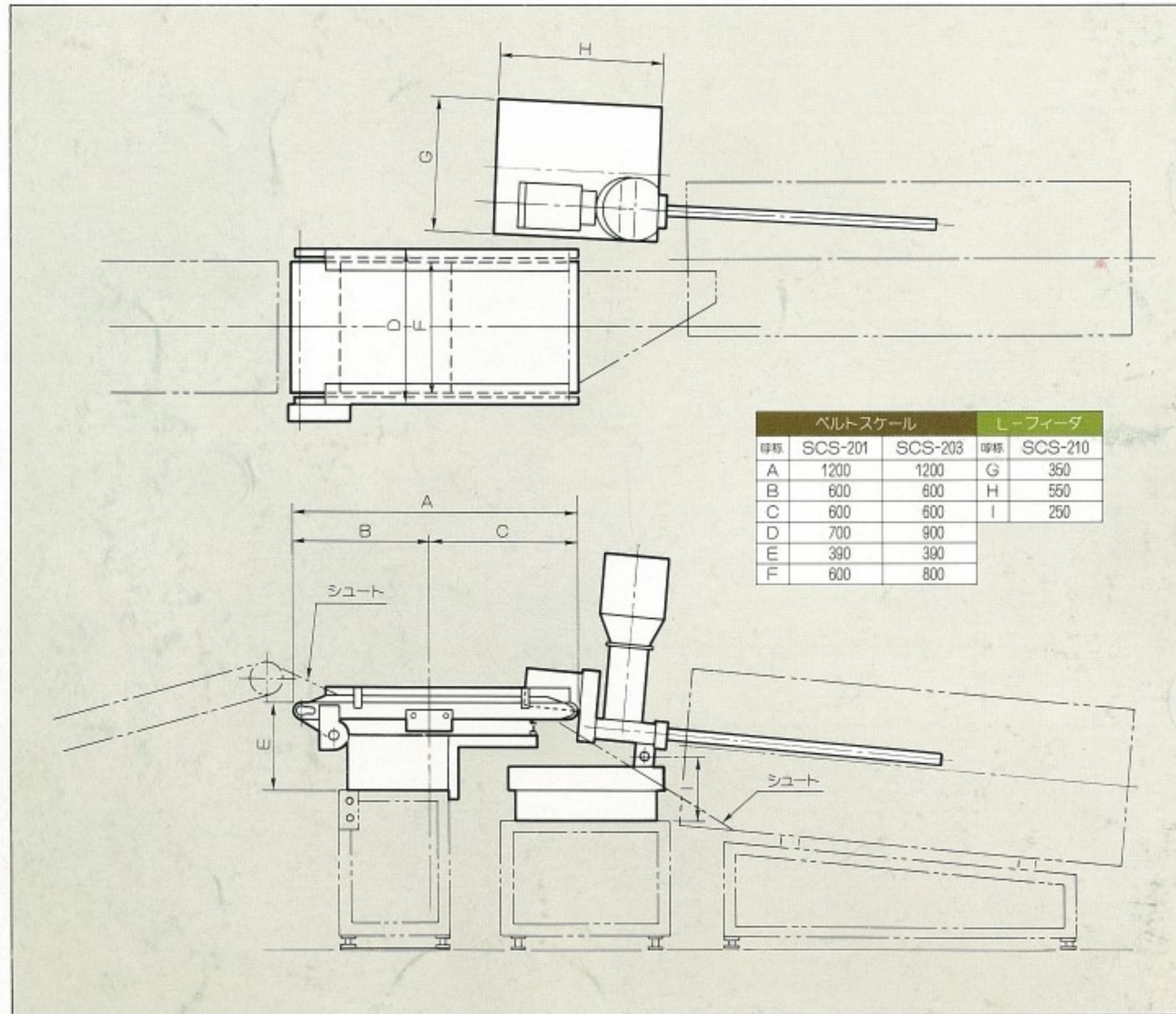
ベルトスケールでチェックされた半製品は回転ドラムへと送られます。添加剤はシーズニングスプレーの孔より均等噴射され、回転ドラム内で半製品とまんべんなく混合されます。

標準仕様

ベルトスケール	
数	1台
計量能力	Max.1000kg/h
ひょう量	3kg
幅	1150mm
精度	分銅検査精度 ±1/300 F.S. 計量精度 ±1/100 F.S. (機器搬入時の実精度 ±1/200の実現)
ベルトコンベヤ	ベルト巾 600mm×機長1200mm ベルト速度 7m/min×モータ 90Wインダクションモータ
電源	AC100V 50/60Hz

L型コンスタントフィードウエヤ	
数	1台
計量能力	120kg/h
ひょう量	30kg
精度	計量精度 ±10g 制御精度 ±1/200~±1/100
制御方式	スクリーンフィーダの回転数制御
スクリーンフィーダ	スプレーダイナミックス社製
電源	AC100V 50/60Hz

外形寸法図



信頼・技術・創造
大和製衡株式会社

本社 堺市東区東町5番22号 千代田 電話 073(7)912-2224(営業本局)
東京支店 東京都中央区本町1丁目20-23 伊勢橋ビル 千代田 電話 東京(03)3815-5222
大阪支店 大阪府大阪市東区2丁目6-9 新町ビル 千代田 電話 大阪(06)256-4551(代表)
札幌支店 札幌市東区南平町1丁目15番10号 アールコートビル 千代田 電話 札幌(011)842-7877(代表)
仙台支店 仙台市青葉区一番町2丁目10番10号 仙台中央ビル 千代田 電話 仙台(022)201-4771-2番
千葉支店 千葉県千葉市中央区新大塚1番5号 大塚ビル1階 千代田 電話 千葉(043)242-4488
北九州支店 福岡市中央区中洲3番14号 千代田ビル 千代田 電話 福岡(092)4-6466
名古屋支店 名古屋市中区栄3丁目1番18号 栄ビル11階 千代田 電話 名古屋(052)683-1031(代表)
山口支店 山口県中津川町2丁目3番11号 中津川ビル1階 千代田 電話 山口(0834)21-6211(代表)
九州支店 福岡市博多区北区4丁目2番2号 博多エイトビル 千代田 電話 福岡(092)471-1521-2番